

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-bolts-zrp-audi-52l-r8-v10-2009-lamborghini-huracan-2008-p-43434.html>



Kute korbowody L19 śruby Bolts ZRP Audi 5.2L R8 V10 2009+ / Lamborghini Huracan 2008+

Cena brutto	8 644,99 zł
Cena netto	7 028,45 zł
Numer katalogowy	ZRP-R-AUD-012-I-10-L19

Opis produktu

Korbowody serii I-Beam do Audi 5.2L R8 V10 / Lamborghini Gallardo/Huracan są przeznaczone do zastosowań o wysokiej mocy. Wykonane z najwyższej jakości stali 4340 o wysokiej wytrzymałości, mają specjalnie zoptymalizowany kształt zapewniający wysoką wydajność i ekstremalną trwałość. Zastosowano „prostocięte” gniazdo sworznia dla zwiększonej trwałości, dlatego mogą być używane wyłącznie z tłokami aftermarketowymi. Tuleje wykonano z materiału AMPCO 18, który zapewnia doskonałą odporność na zużycie i zmęczenie, a rowek promieniowy pełni funkcję zbiornika oleju. Elementy są kulowane w celu redukcji naprężeń materiału oraz poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Dokładne tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260,000 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbkowe „Prostocięte” gniazdo sworznia – odpowiednie do tłoków aftermarketowych Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Podcięcie czapki z kołnierzem (Lipped Cap Relief) dla poprawy integralności dużego czopa w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) dla redukcji masy *Te korbowody nie są kompatybilne z tłokami OEM. Cechny techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla dodatkowej sztywności Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie (Shot Peening) dla poprawy trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność odkuwki spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla najwyższej dokładności, precyzja do 0.0002” Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA) – komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo ± 1 gram