

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-audi-25l-tfsi-tt-rs-210mm-pe-heavy-duty-p-43449.html>

## Kute korbowody L19 śruby ZRP Audi 2.5L TFSI (TT-RS) (21.0mm PE) Heavy-Duty



Cena brutto	<b>4 219,99 zł</b>
Cena netto	<b>3 430,89 zł</b>
Numer katalogowy	<b>R-AUD-009-I-5-L19</b>

### Opis produktu

Korbowody serii I-Beam „Heavy Duty” do Audi 2.5L TFSI TT-RS są przeznaczone do aplikacji o wysokiej mocy i dużym doładowaniu. Wykonane z najwyższej jakości stali 4340 o wysokiej wytrzymałości, mają specjalnie zoptymalizowany kształt zapewniający wysoką wydajność i ekstremalną trwałość. Zastosowano w nich „prostocięte” gniazdo sworznia dla zwiększenia wytrzymałości, dlatego mogą być używane wyłącznie z tłokami aftermarketowymi. Tulejki wykonano z materiału AMPCO 18, który cechuje się doskonałą odpornością na zużycie i zmęczenie, oraz wyposażono w rowek promieniowy pełniący funkcję zbiornika oleju. Części są kulowane w celu usunięcia naprężeń materiałowych i poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne spasowanie przy jednoczesnej optymalizacji luzów olejowych. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260,000psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z środkiem smarnym ARP moly i kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki „Prostocięte” gniazdo sworznia - odpowiednie do tłoków aftermarketowych Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Podcięcie czapki z kołnierzem (Lipped Cap Relief) dla lepszej integralności dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej dla redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla dodatkowej sztywności Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie (Shot Peening) dla zwiększenia trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrwane czapki dla dodatkowego podparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla doskonałych tolerancji, z precyzją do 0.0002” Odległość środek-do-środek utrzymywana w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA) - komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo  $\pm 1$  gram