

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-bmw-16l-316-m40b16-m43b16-hd-series-p-43455.html>

## Kute korbowody L19 śruby ZRP BMW 1.6L 316 M40B16 / M43B16 HD Series



Cena brutto	<b>3 219,99 zł</b>
Cena netto	<b>2 617,88 zł</b>
Numer katalogowy	<b>R-BMW-002-I-4-L19</b>

### Opis produktu

Korbowody I-Beam do BMW 1.6L M40/M43 są wykonane z najwyższej jakości stali o wysokiej wytrzymałości 4340, ze specjalnie zoptymalizowanym kształtem zapewniającym wysoką wydajność i wyjątkową trwałość. Tulejki wykonano z materiału AMPCO 18, który zapewnia doskonałą odporność na zużycie i zmęczenie, oraz wyposażono w rowek promieniowy pełniący funkcję zbiornika oleju. Elementy są kulowane w celu odprężenia materiału i poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Precyzyjne tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie przy jednoczesnej optymalizacji luzów olejowych. Ugięcie i skręcanie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260,000 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe operacje obróbcze Tuleje ustalające dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Wybranie pod krawędzią czapki dla poprawy integralności dużego czopa w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej dla redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla zwiększonej sztywności Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie dla poprawy trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantujące, że jednorodność odkuwki spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC zapewniająca znakomite tolerancje, z dokładnością do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001" Analiza metodą elementów skończonych (FEA) - komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo  $\pm 1$  gram