

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-bmw-25l-m54b25-325-p-43456.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP BMW 2.5L M54B25 (325)



Cena brutto	4 699,99 zł
Cena netto	3 821,13 zł
Numer katalogowy	R-BMW-003H-L19

Opis produktu

Korbowody H-Beam BMW 2.5L M54 (325) są wykonywane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości i zaprojektowane z myślą o wysokich osiągnięciach oraz wyjątkowej trwałości. Tuleje wykonano z materiału Aluminium - silicon/ brzoze Aluminium - silicon/ brzoze z promieniowym rowkiem pełniącym funkcję zbiornika oleju. Te korbowody mają „Ribbed pin end”, które ogranicza odkształcenia na sworzniu pod dużymi obciążeniami bezwładnościowymi, jednocześnie redukując masę. Poddaje się je kulkowaniu dla usunięcia naprężeń w materiale oraz wieloetapowej obróbce cieplnej w celu zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje w procesie produkcji zapewniają idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażony jest w śruby czapki ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260.00psi w formie ulepszenia, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego spasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy wytrzymałości dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Kulkowanie (Shot Peening) dla poprawy odporności zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutej części spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wzmocnienia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla doskonałych tolerancji, precyzja do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymywana w tolerancji poniżej .001" Analiza metodą elementów skończonych (FEA) - komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie zestawów z dopasowaniem masy do ± 1 gram