

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-bmw-30l-b58-i-beam-p-43469.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP BMW 3.0L B58 I-Beam



Cena brutto	4 824,99 zł
Cena netto	3 922,76 zł
Numer katalogowy	R-BMW-021-I-L19

Opis produktu

Korbowody typu I-Beam do BMW 3.0L serii B (silnik B58) są wykonane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości. Zaprojektowano je z myślą o wysokich osiągnięciach, wyjątkowej trwałości i zwiększonej sztywności, a jednocześnie są „lekkie”. Te korbowody mają zwężany koniec sworznia, dzięki czemu są kompatybilne z tłokami O.E.M. Tulejki wykonano z materiału AMPCO 18, który zapewnia doskonałą odporność na zużycie i zmęczenie, oraz wyposażono w promieniowe rowki pełniące rolę zbiornika oleju. Elementy poddano kulkowaniu w celu redukcji naprężeń materiałowych oraz wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Precyzyjne tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe, a ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód jest wyposażony w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260,000psi jako ulepszenie. Zestaw dostarczany jest z ARP moły oraz pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki Zwężany koniec sworznia - odpowiedni do tłoków O.E.M. Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego spasowania i precyzyjnego ponownego montażu Podtoczenie krawędzi czapki (Lipped Cap Relief) dla poprawy integralności dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na płaszczyźnie oporowej w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Kulkowanie dla poprawy trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wzmocnienia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla znakomitych tolerancji, z dokładnością do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymywana w tolerancji poniżej .001" Finite Element Analysis (FEA) - komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie - dopasowanie masy w zestawie do ±1 grama Zakres mocy dla tych korbowodów to 155 HP na cylinder z elementami złącznymi ARP 2000 oraz 175 HP z elementami złącznymi ARP L19.