

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-bmw-e3-e46-s54b32-p-7483.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP BMW E3 E46 S54B32



Cena brutto	4 824,99 zł
Cena netto	3 922,76 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	331559002
Kod producenta	R-BMW-012-I-L19

Opis produktu

Korbowody I-Beam do BMW M3 S54 (3.2L E46) są wykonane z najwyższej jakości stali wysokowytrzymałej 4340, ze specjalnie zoptymalizowanym kształtem zapewniającym wysoką wydajność i ekstremalną trwałość. Tuleje są wykonane z materiału AMPCO 18, co zapewnia doskonałą odporność na zużycie i zmęczenie, a rowek promieniowy pełni funkcję zbiornika oleju. Elementy są kulkowo śrutowane w celu usunięcia naprężeń materiału oraz poddane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie przy jednoczesnej optymalizacji luzów olejowych. Ugięcie i skręcenie są rygorystycznie kontrolowane. Każdy korbowód jest wyposażony w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000 psi, opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260,000 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z smarem ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe operacje obróbcze Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Podcięcie z kołnierzem w czapce (Lipped Cap Relief) dla poprawy integralności dużej stopy w zastosowaniach ekstremalnych Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla zwiększonej sztywności Kucie dwuczęściowe dla wysokiej wytrzymałości Śrutowanie kulkowe (Shot Peening) dla poprawy trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego podparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla znakomitych tolerancji, z precyzją do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001" Analiza Metodą Elementów Skończonych (FEA) komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dobranych wagowo ± 1 gram