

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-bmw-m3-e36-s50b32-s52b32-p-43458.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP BMW M3 E36 S50B32 / S52B32



Cena brutto	4 699,99 zł
Cena netto	3 821,13 zł
Numer katalogowy	R-BMW-005-I-L19

Opis produktu

Korbowody I-Beam do BMW M3 S50/S52 (3.2L E36) są wykonane z najwyższej jakości stali 4340 o wysokiej wytrzymałości, ze specjalnie zoptymalizowanym kształtem zapewniającym wysoką wydajność i ekstremalną trwałość. Tulejki wykonano z materiału AMPCO 18, który zapewnia doskonałą odporność na zużycie i zmęczenie, a rowek promieniowy pełni funkcję zbiornika oleju. Elementy są kulkowo śrutowane w celu redukcji naprężeń materiału oraz poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej, aby zwiększyć sztywność. Precyzyjne tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe, a ugięcie i skręcanie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażony jest w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220 000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260 000 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i dokładnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla lepszej integralności dużej stopy w zastosowaniach ekstremalnych Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla zwiększonej sztywności Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Śrutowanie kulkowe (Shot Peening) dla poprawy trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność odkuwki spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wzmocnienia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC z doskonałymi tolerancjami, precyzja do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001" Finite Element Analysis (FEA): komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo ± 1 gram