

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-bmw-m3-s14b23-s14b25-p-43454.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP BMW M3 S14B23 / S14B25



Cena brutto	3 219,99 zł
Cena netto	2 617,88 zł
Numer katalogowy	R-BMW-001-I-L19

Opis produktu

Korbowody I-Beam do BMW M3 S14 2.3L i 2.5L są wykonane z najwyższej jakości stali 4340 o wysokiej wytrzymałości, ze specjalnie zoptymalizowaną geometrią pod kątem wysokich osiągnięć i ekstremalnej trwałości. Tulejki wykonano z materiału AMPCO 18, który zapewnia doskonałą odporność na zużycie i zmęczenie, oraz wyposażono w promieniowy rowek pełniący funkcję zbiornika oleju. Elementy są kulowane w celu redukcji naprężeń materiału i poddane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcanie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód ma śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220 000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260 000 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe operacje obróbkowe Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego spasowania i precyzyjnego ponownego montażu Wybranie pod kołnierz czapki (Lipped Cap Relief) dla poprawy integralności dużej stopy w zastosowaniach ekstremalnych Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Przekrój I-Beam dla zwiększonej sztywności Kucie dwuczściowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie (Shot Peening) dla wydłużenia trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność odkuwki spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego podparcia Wielostopniowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla uzyskania znakomitych tolerancji, z dokładnością do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001" Finite Element Analysis (FEA): komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie: dobór masy w kompletach z dokładnością ± 1 gram