

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-bmw-m30b28-m30b30-m30b32-b30b35-p-43463.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP BMW M30B28 / M30B30 / M30B32 / B30B35



Cena brutto	4 699,99 zł
Cena netto	3 821,13 zł
Numer katalogowy	R-BMW-013-I-L19

Opis produktu

Korbowody typu I-Beam do silników BMW M30 są wykonane z najwyższej jakości surowca — stali 4340 o wysokiej wytrzymałości — i mają specjalnie zoptymalizowany kształt zapewniający wysoką wydajność oraz wyjątkową trwałość. Tuleje wykonano z materiału AMPCO 18, który cechuje się doskonałą odpornością na zużycie i zmęczenie, a ponadto posiadają promieniowy rowek pełniący funkcję zbiornika oleju. Elementy są śrutowane w celu redukcji naprężeń materiałowych oraz poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcanie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260.00psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki Tuleje ustalające dla idealnego spasowania i precyzyjnego ponownego montażu Podcięcie pod rant czapki dla poprawy integralności dużej stopy w zastosowaniach ekstremalnych Rowki na powierzchni oporowej w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla zwiększonej sztywności Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Śrutowanie dla poprawy trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantujące, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wzmocnienia Wielostopniowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla najwyższych tolerancji, z precyzją do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymywana w tolerancji poniżej .001" Analiza metodą elementów skończonych (FEA) — komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla dopasowanych wagowo kompletów ± 1 gram