

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-bmw-m5-m6-s38b36-hd-series-p-7467.html>

## Kute korbowody L19 śruby ZRP BMW M5 / M6 S38B36 HD Series



Cena brutto	<b>4 824,99 zł</b>
Cena netto	<b>3 922,76 zł</b>
Dostępność	<b>Na zamówienie</b>
Numer katalogowy	<b>331558966</b>
Kod producenta	<b>R-BMW-001-I-6-L19</b>

### Opis produktu

Korbowody typu I-Beam do BMW 3.5L M5 i 3.6L M6 S38 są wykonane z najwyższej jakości stali 4340 o wysokiej wytrzymałości, z kształtem specjalnie zoptymalizowanym pod kątem wysokich osiągnięć i ekstremalnej trwałości. Tulejki wykonano z materiału AMPCO 18, który zapewnia znakomitą odporność na zużycie i zmęczenie, a rowek promieniowy pełni funkcję zbiornika oleju. Elementy są kulowane w celu redukcji naprężeń materiałowych oraz poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej, aby zwiększyć sztywność. Bardzo wąskie tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcanie są ściśle kontrolowane. Każdy kurbowód wyposażono w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000 psi; w opcji dostępny jest materiał ARP L19 260,000 psi jako ulepszenie. Zestaw dostarczany jest z pastą ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe operacje obróbcze Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Wybranie pod krawędź czapki (Lipped Cap Relief) dla poprawy integralności dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Cecha techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla zwiększonej sztywności Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie (Shot Peening) dla wydłużonej trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wzmocnienia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla najwyższej precyzji, dokładność do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej 0.001" Finite Element Analysis (FEA) — komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie — dopasowanie mas w zestawie do  $\pm 1$  gram