

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-bmw-m5-v8-s63b44-hd-series-p-43470.html>

## Kute korbowody L19 śruby ZRP BMW M5 V8 S63B44 HD Series



Cena brutto	<b>6 269,99 zł</b>
Cena netto	<b>5 097,55 zł</b>
Numer katalogowy	<b>R-BMW-023-I-L19</b>

### Opis produktu

Korbowody I-Beam do silnika BMW V8 M3 S65 4.0L są wykonane z najwyższej jakości stali 4340 o wysokiej wytrzymałości i mają specjalnie zoptymalizowany kształt zapewniający wysoką wydajność oraz ekstremalną trwałość. Zastosowano w nich "straight cut" pin end zwiększający wytrzymałość, dlatego mogą być używane wyłącznie z tłokami aftermarket. Tuleje wykonano z materiału AMPCO 18, który zapewnia doskonałą odporność na zużycie i zmęczenie, a rowek promieniowy pełni funkcję zbiornika oleju. Elementy są kulowane w celu redukcji naprężeń materiału oraz poddane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Precyzyjne tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie przy jednoczesnej optymalizacji luzów olejowych. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażony jest w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi, dostępna jest opcjonalna wersja z materiału ARP L19 260,000psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly i pełną instrukcją montażu. Dodatkowe operacje obróbcze "Straight Cut" Pin End - odpowiednie do tłoków aftermarket Tuleje ustalające dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Wybranie pod krawędzią czapki dla poprawy integralności big-end w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla zwiększonej sztywności Kucie dwuczęściowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie dla poprawy odporności zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego podparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla wyjątkowych tolerancji, z precyzją do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001" Finite Element Analysis (FEA) - komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo  $\pm 1$  gram