

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-citroen-peugeot-16l-16v-tu5j4-tu5jp4-p-43473.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Citroen / Peugeot 1.6L 16v TU5J4 / TU5JP4



Cena brutto	3 219,99 zł
Cena netto	2 617,88 zł
Numer katalogowy	R-CIT-004-I-L19

Opis produktu

Korbowody serii I-Beam "Lightweight" do Citroën 1.6L TU5J4 / TU5JP4 są przeznaczone do zastosowań o wysokiej mocy / NA. Wykonane z najwyższej jakości stali 4340 o wysokiej wytrzymałości, ze specjalnie zoptymalizowaną geometrią zapewniającą wysoką wydajność i ekstremalną trwałość. Tulejki wykonano z materiału AMPCO 18, który zapewnia doskonałą odporność na zużycie i zmęczenie, oraz wyposażono w rowek promieniowy pełniący funkcję zbiornika oleju. Elementy są kuleczkowane w celu odprężenia materiału i poddane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcanie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260,000 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbkowe Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla perfekcyjnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla zwiększonej sztywności Kucie dwuczściowe dla wysokiej wytrzymałości Kuleczkowanie (Shot Peening) dla poprawy trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantujące, że jednorodność odkuwki spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla ponadprzeciętnych tolerancji, z dokładnością do 0.0002" Odstęp środek-do-środku utrzymany w tolerancji poniżej .001" Analiza Metodą Elementów Skończonych (FEA) — komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla kompletów z dopasowaniem masy ± 1 gram