

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-fiat-14l-abarth-t-jet-multi-air-p-43478.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Fiat 1.4L Abarth / T-Jet / Multiair



Cena brutto	3 134,99 zł
Cena netto	2 548,77 zł
Numer katalogowy	R-FIA-003-I-L19

Opis produktu

Korbowody I-Beam Fiat 1.4L T-Jet / MultiAir są wytwarzane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości. Zaprojektowano je z myślą o wysokich osiągnięciach, wyjątkowej trwałości i zwiększonej sztywności. Te korbowody mają zwężany koniec sworznia, dzięki czemu są kompatybilne z tłokami OEM. Tuleje wykonane z materiału AMPCO 18 zapewniają doskonałą odporność na zużycie i zmęczenie oraz mają promieniowe rowki pełniące funkcję zbiornika oleju. Elementy są kulowane w celu redukcji naprężeń w materiale i poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej, aby zwiększyć sztywność. Ścisłe tolerancje w procesie produkcji zapewniają idealne dopasowanie przy jednoczesnej optymalizacji luzów olejowych. Ugięcie i skręcanie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód jest wyposażony w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260,000 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly i kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki Zwężany koniec sworznia – także odpowiedni do tłoków O.E.M Tuleje ustalające dla idealnego spasowania i precyzyjnego ponownego montażu Wybranie pod kołpak z kołnierzem dla poprawy integralności dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej dla redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla zwiększonej sztywności Kucie dwuczęściowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie dla wydłużenia trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane kołpaki dla dodatkowego wsparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla doskonałych tolerancji, z dokładnością do 0.0002" Odległość środek-do-środka utrzymana w tolerancji poniżej .001" Analiza Metodą Elementów Skończonych (FEA) – komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla kompletów dobranych wagowo ± 1 gram