

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-ford-20l-ecoboost-hd-series-p-43484.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Ford 2.0L EcoBoost HD Series



Cena brutto	3 535,00 zł
Cena netto	2 873,98 zł
Numer katalogowy	R-FOR-008-I-L19

Opis produktu

Korbowody serii I-Beam „Heavy Duty” do Ford 2.0L EcoBoost są przeznaczone do zastosowań z wysoką mocą i dużym doładowaniem. Wykonane z najwyższej jakości stali 4340 o wysokiej wytrzymałości, z specjalnie zoptymalizowanym kształtem zapewniającym wysoką wydajność i ekstremalną trwałość. Zastosowano „straight cut” na końcu sworznia dla zwiększenia wytrzymałości, dlatego można je stosować wyłącznie z tłokami aftermarket. Tuleje wykonane są z materiału AMPCO 18, który zapewnia znakomitą odporność na zużycie i zmęczenie, a rowek promieniowy pełni funkcję zbiornika oleju. Elementy są kulowane w celu usunięcia naprężeń w materiale i poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie oraz optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każda korba jest wyposażona w łączniki ARP 2000 o wytrzymałości 220,000 psi, opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260,000 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly i pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki Końcówka sworznia „Straight Cut” – odpowiednia do tłoków aftermarket Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Podcięcie czapki z kołnierzem (Lipped Cap Relief) dla poprawy integralności dużej stopy w ekstremalnych warunkach Rowki na powierzchni oporowej w celu redukcji masy Cechy techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla dodatkowej sztywności Kucie dwuczęściowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie (Shot Peening) dla lepszej odporności zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego podparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla doskonałych tolerancji, precyzja do 0.0002” Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA) – komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów o dopasowanej masie ± 1 gram