

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-ford-cosworth-20l-yb-5nb-hd-series-long-rods-1365mm-p-43481.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Ford Cosworth 2.0L YB / 5NB HD Series Long Rods 136.5mm



Cena brutto	3 219,99 zł
Cena netto	2 617,88 zł
Numer katalogowy	R-FOR-002-I-L19

Opis produktu

Korbowody I-Beam do Ford Escort Cosworth są wykonane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości; zaprojektowano je z myślą o wysokich osiągnięciach, ekstremalnej trwałości i dodatkowej sztywności. Długość C-C została zwiększona o 8,00 mm, dzięki czemu korbowody idealnie nadają się do zastosowań „Long-Rod”. Tulejki wykonano z materiału AMPCO 18, co zapewnia znakomitą odporność na zużycie i zmęczenie, a rowek promieniowy pełni funkcję zbiornika oleju. Elementy są kulowane strumieniowo w celu odprężenia materiału oraz poddane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Precyzyjne tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe, a ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220 000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260.00 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności dużego czopa w zastosowaniach ekstremalnych Rowki na płaszczyźnie oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla zwiększonej sztywności Kucie dwuczęściowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie strumieniowe (Shot Peening) dla poprawy trwałości zmęczeniowej Kontrola Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego podparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla znakomitych tolerancji, z dokładnością do 0.0002” Odległość center to center utrzymana w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA) – komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo do ± 1 grama