

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-ford-cosworth-20l-yb-5nb-long-rods-133-5mm-p-43482.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Ford Cosworth 2.0L YB / 5NB Long Rods 133,5mm



Cena brutto	3 535,00 zł
Cena netto	2 873,98 zł
Numer katalogowy	R-FOR-003-I-L19

Opis produktu

Korbowody I-Beam Ford Escort/Sierra Cosworth są wykonane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości i zaprojektowane z myślą o wysokich osiągnięciach oraz ekstremalnej trwałości. Długość C-C została zwiększona o dodatkowe 5.00 mm, co czyni te korbowody idealnymi do zastosowań typu „Long-Rod”. Tulejki wykonano z Aluminium – silicon/ brzoze Aluminium – silicon/ brzoze i wyposażono w rowek promieniowy pełniący funkcję zbiornika oleju. Części są kulowane w celu redukcji naprężeń materiału oraz poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Dzięki bardzo dokładnym tolerancjom produkcyjnym zapewnione jest idealne dopasowanie oraz zoptymalizowane luzy olejowe. Ugięcie i skręcanie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód jest wyposażony w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260.00psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbkowe Kołki ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności dużego czopa w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kucie dwuelementowe (Two-Piece forging) dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie (Shot Peening) dla wydłużenia trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność odkuwki spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Wieloetapowa obróbka cieplna (Multi Stage Heat Treatment) dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla doskonałych tolerancji, z dokładnością do 0.0002” Odległość center to center utrzymywana w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA): komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie zestawów z dopasowaniem masy ± 1 gram