

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-honda-b16a-hd-series-p-43487.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Honda B16A HD Series



| | |
|------------------|------------------------|
| Cena brutto | 2 880,00 zł |
| Cena netto | 2 341,46 zł |
| Numer katalogowy | R-HON-001-I-L19 |

Opis produktu

Korbowody serii I-Beam "Heavy Duty" do Honda B16A są przeznaczone do zastosowań z wysoką mocą i dużym doładowaniem. Wykonane z najwyższej jakości stali 4340 o wysokiej wytrzymałości, mają specjalnie zoptymalizowany kształt zapewniający wysoką wydajność i wyjątkową trwałość. Tuleje wykonano z materiału AMPCO 18, który zapewnia doskonałą odporność na zużycie i zmęczenie, a rowek promieniowy pełni funkcję zbiornika oleju. Elementy są kulowane w celu redukcji naprężeń materiału oraz poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej, aby zwiększyć sztywność. Precyzyjne tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie przy jednoczesnej optymalizacji luzów olejowych. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażony jest w śruby czapek 3/8 ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260,00psi jako upgrade, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly i pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego pasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności dużego czopa w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla zwiększonej sztywności Kucie dwuczęściowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie (Shot Peening) w celu poprawy żywotności zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wzmocnienia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla wyższej precyzji, dokładność do 0.0002" Odległość środek-do-środka utrzymana w tolerancji poniżej .001" Finite Element Analysis (FEA) - komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla kompletów dopasowanych wagowo ± 1 gram