

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-honda-b18c-h-beam-p-43490.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Honda B18C H-Beam



Cena brutto	3 134,99 zł
Cena netto	2 548,77 zł
Numer katalogowy	R-HON-003HL-L19

Opis produktu

Korbowody H-Beam Honda B18C są wykonane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości i zaprojektowane pod kątem wysokich osiągnięć oraz ekstremalnej trwałości. Ten „Ultra-Lightweight” łączy niską masę z potwierdzoną niezawodnością przy podwyższonych prędkościach obrotowych. Tuleje wykonane z Aluminium – silicon/ brzoze Aluminium – silicon/ brzoze i wyposażone w rowek promieniowy pełniący rolę zbiornika oleju. Te korbowody mają „Ribbed pin end”, które ogranicza odkształcenia na sworzniu przy dużych obciążeniach bezwładnościowych, jednocześnie redukując masę. Poddaje się je kulkowaniu w celu usunięcia naprężeń własnych materiału oraz wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie i optymalne luzowanie olejowe. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód jest wyposażony w śruby czap kap ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi, a opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260.00psi jako ulepszenie; cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe operacje obróbcze Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego pasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy wytrzymałości dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) dla redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kucie dwuczęściowe dla wysokiej wytrzymałości Kulkowanie (Shot Peening) dla zwiększenia odporności zmęczeniowej Tuleja Aluminium – silicon/ brzoze z rowkiem promieniowym. Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału odkuwki spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapy dla dodatkowego podparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla doskonałych tolerancji, precyzja do 0.0002” Wymiar od środka do środka utrzymany w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA) — komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo do ± 1 gram