

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-honda-b18c-hd-series-en24t-p-43506.html>



Kute korbowody L19 śruby ZRP Honda B18C HD Series (EN24T)

Cena brutto	3 535,00 zł
Cena netto	2 873,98 zł
Numer katalogowy	R-HON-EN24-003-L19

Opis produktu

Korbowody serii I-Beam "Heavy Duty" do Honda B18C przeznaczone są do aplikacji o wysokiej mocy/Boost. Wykonane z najwyższej jakości stali wysokowytrzymałej 4340-EN24T, ze specjalnie zoptymalizowanym kształtem zapewniającym wysoką wydajność i ekstremalną trwałość. Długość C-C została zwiększona o dodatkowe 5,00 mm, dzięki czemu korbowody idealnie nadają się do konfiguracji "Long-Rod". Tulejki wykonane ze stopu aluminium-krzem/brąz mają promieniowe rowki pełniące rolę zbiornika oleju. Elementy są kulowane (shot peening), aby zredukować naprężenia materiału, oraz poddane wieloetapowej obróbce cieplnej w celu zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie przy jednoczesnej optymalizacji luzów olejowych. Ugięcie i skręcanie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapki 3/8 ARP 2000 o wytrzymałości 220,000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260,00 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbcze Tuleje ustalające dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla zwiększonej sztywności. Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Shot Peening dla wydłużenia trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału odkuwki spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego podparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej. Obróbka CNC dla znakomitych tolerancji, precyzyjna do 0.0002" Odległość środek-do-środka utrzymywana w tolerancji poniżej .001" Finite Element Analysis (FEA) — komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo ± 1 gram