

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-honda-b18c-i-beam-p-43491.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Honda B18C I-Beam



Cena brutto	3 219,99 zł
Cena netto	2 617,88 zł
Numer katalogowy	R-HON-003I-L19

Opis produktu

Korbowody I-Beam do Honda B18C są wykonywane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości; zostały zaprojektowane z myślą o wysokich osiąгах, wyjątkowej trwałości i zwiększonej sztywności. Tuleje z stopu Aluminium-silicon/bronze mają promieniowe rowki pełniące rolę zbiornika oleju. Elementy są kulowane w celu redukcji naprężeń materiału oraz poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej w celu zwiększenia sztywności. Precyzyjne tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie przy jednoczesnej optymalizacji luzów olejowych. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek 3/8 ARP 2000 o wytrzymałości 220,000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260,000 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbkowe Tuleje kołkowe dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Wybranie pod kołnierz czapki dla poprawy integralności dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej dla redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie dla poprawy trwałości zmęczeniowej Tuleja z Aluminium-silicon/bronze z promieniowym rowkiem. Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla uzyskania ponadprzeciętnych tolerancji, precyzja do 0.0002" Odległość od środka do środka utrzymywana w tolerancji poniżej .001" Finite Element Analysis (FEA) - komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów parowanych wagowo ± 1 gram