

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-honda-f20c-p-43493.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Honda F20C

Cena brutto	3 134,99 zł
Cena netto	2 548,77 zł
Numer katalogowy	R-HON-006HL-L19

Opis produktu

Korbowody H-Beam Honda F20 są wykonane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości i zaprojektowane z myślą o wysokich osiągnięciach oraz wyjątkowej trwałości. Ten „Ultra-Lightweight” łączy niską masę z sprawdzoną niezawodnością przy podwyższonym zakresie obrotów. Te korbowody mają Tapered Pin End, dzięki czemu są kompatybilne z tłokami OEM. Tuleje wykonane z Aluminium – silicon/ brzoze i mają promieniowe rowki pełniące funkcję zbiornika oleju. Te korbowody posiadają „Ribbed pin end”, co minimalizuje odkształcenia po stronie sworznia przy dużych bezwładnościach, jednocześnie ograniczając masę. Zastosowano shot peening w celu redukcji naprężeń w materiale oraz wieloetapową obróbkę cieplną dla zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje procesu produkcji zapewniają idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260.00psi jako upgrade, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbkowe Tapered Pin End – również odpowiednie do tłoków O.E.M Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego spasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności big-end w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) dla redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Shot peening dla poprawy trwałości zmęczeniowej Tuleja Aluminium – silicon/ brzoze z promieniowym rowkiem Kontrola Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wzmocnienia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i żywotności zmęczeniowej Obróbka CNC dla doskonałych tolerancji, z precyzją do 0.0002” Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA) – komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo ± 1 gram