

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-honda-f20c-p-7525.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Honda F20C

Cena brutto	3 134,99 zł
Cena netto	2 548,77 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	331559709
Kod producenta	R-HON-006H-L19

Opis produktu

Korbowody H-Beam Honda F20 są wykonywane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości i zaprojektowane z myślą o wysokich osiągnięciach oraz ekstremalnej trwałości. Ten „Ultra-Lightweight” łączy niską masę z sprawdzoną niezawodnością przy podwyższonych prędkościach obrotowych. Te korbowody mają zwężony koniec sworznia (Tapered Pin End), dzięki czemu są kompatybilne z tłokami O.E.M. Tuleje są wykonane z materiału Aluminum-silicon/bronze Aluminum-silicon/bronze i mają promieniowy rowek pełniący funkcję zbiornika oleju. Korbowody posiadają „Ribbed pin end”, który minimalizuje odkształcenia końca sworznia przy dużych obciążeniach bezwładnościowych, jednocześnie redukując masę. Poddaje się je obróbce shot peening w celu redukcji naprężeń materiału oraz wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód jest wyposażony w łączniki czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260.00psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly i pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki Tapered Pin End - również odpowiedni dla tłoków O.E.M Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności dużej stopy przy ekstremalnym zastosowaniu Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kucie dwuczęściowe dla wysokiej wytrzymałości Shot peening dla zwiększenia trwałości zmęczeniowej Tuleja Aluminum-silicon/bronze z promieniowym rowkiem. Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej. Obróbka CNC dla wyższych tolerancji, precyzja do 0.0002” Odległość środek-środek utrzymywana w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA) - komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo ± 1 gram