

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-honda-f22-p-43503.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Honda F22

Cena brutto	3 134,99 zł
Cena netto	2 548,77 zł
Numer katalogowy	R-HON-015HL-L19

Opis produktu

Korbowody H-Beam Honda F22 są wytwarzane ze stali o wysokiej wytrzymałości 4340 i zaprojektowane z myślą o wysokich osiągnięciach oraz wyjątkowej trwałości. Ta „Ultra-Lightweight” konstrukcja łączy niską masę z potwierdzoną niezawodnością przy podwyższonych prędkościach obrotowych. Tuleje wykonano z materiału Aluminium – silicon/ brzoze Aluminium – silicon/ brzoze i wyposażono w rowek promieniowy pełniący funkcję zbiornika oleju. Te korbowody mają „Ribbed pin end”, co ogranicza odkształcenia na końcu sworznia pod dużymi obciążeniami bezwładności, jednocześnie redukując masę. Zastosowano shot peening w celu usunięcia naprężeń materiałowych oraz wieloetapową obróbkę cieplną dla zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260.00psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbcze Tulejki ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Tuleja Aluminium – silicon/ brzoze z rowkiem promieniowym. Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Shot Peening dla wydłużenia trwałości zmęczeniowej Kontrola Magnaflux gwarantuje zgodność jednorodności odkuwki z naszym wysokim standardem jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego podparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej. Obróbka CNC dla wyjątkowo ciasnych tolerancji, precyzja do 0.0002” Odległość środek-środek utrzymywana w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA) – komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie zestawów z dopasowaniem masy ± 1 gram