

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-honda-f24-hd-series-p-43504.html>

## Kute korbowody L19 śruby ZRP Honda F24 HD Series



Cena brutto	<b>2 880,00 zł</b>
Cena netto	<b>2 341,46 zł</b>
Numer katalogowy	<b>R-HON-016-I-L19</b>

### Opis produktu

Korbowody De-Stroke z serii I-Beam „Heavy Duty” do Honda F24 zostały zaprojektowane z myślą o zastosowaniach o wysokiej mocy/boost. Wykonane z najwyższej jakości stali 4340 o wysokiej wytrzymałości, mają specjalnie zoptymalizowany kształt zapewniający wysoką wydajność i ekstremalną trwałość. „Straight cut” na końcu sworznia zwiększa wytrzymałość, dlatego mogą być używane wyłącznie z tłokami aftermarketowymi. Tuleje wykonane z materiału AMPCO 18, który charakteryzuje się znakomitą odpornością na zużycie i zmęczenie, a rowek promieniowy pełni funkcję zbiornika oleju. Elementy są śrutowane w celu redukcji naprężeń materiałowych oraz poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Dokładne tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie przy jednoczesnej optymalizacji luzów olejowych. Ugięcie i skręcanie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek 3/8 ARP 2000 o wytrzymałości 220,000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260,000 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki „Straight Cut” na końcu sworznia – odpowiednie do tłoków aftermarketowych Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla zwiększonej sztywności. Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Śrutowanie dla poprawy trwałości zmęczeniowej Kontrola Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej. Obróbka CNC dla znakomitych tolerancji, z dokładnością do 0.0002” Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA) – komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo  $\pm 1$  gram