

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-honda-h22-a1-p-7481.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Honda H22 A1



Cena brutto	3 134,99 zł
Cena netto	2 548,77 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	331559586
Kod producenta	R-HON-008H-L19

Opis produktu

Korbowody H-Beam Honda H22 są wykonane ze stali o wysokiej wytrzymałości 4340 i zaprojektowane z myślą o wysokich osiągnięciach oraz wyjątkowej trwałości. Ten „Lightweight” łączy niską masę z sprawdzoną niezawodnością przy podwyższonych prędkościach obrotowych. Tulejki wykonano z materiału Aluminium – silicon/ brzoze z rowkiem promieniowym pełniącym funkcję zbiornika oleju. Te korbowody mają „Ribbed pin end”, które ogranicza odkształcenia końcówki sworzni pod dużymi obciążeniami bezwładnościowymi, jednocześnie redukując masę. Elementy są kulowane w celu usunięcia naprężeń z materiału oraz poddane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260.00psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki Tuleje ustalające dla idealnego spasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności dużej stopy przy ekstremalnym zastosowaniu Rowki na powierzchni oporowej w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Tulejka Aluminium – silicon/ brzoze z rowkiem promieniowym Kucie dwuczęściowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie (Shot Peening) dla poprawy trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Wielostopniowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla znakomitych tolerancji, precyzja do 0.0002” Odległość środek-środek utrzymywana w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA) – komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla kompletów dobranych wagowo do ± 1 gram