

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-honda-k20-hd-series-long-p-43499.html>

## Kute korbowody L19 śruby ZRP Honda K20 HD Series Long



Cena brutto	<b>3 535,00 zł</b>
Cena netto	<b>2 873,98 zł</b>
Numer katalogowy	<b>R-HON-012-I-L19</b>

### Opis produktu

Korbowody De-Stroke z serii I-Beam „Heavy Duty” do Honda K20, przeznaczone do aplikacji o wysokiej mocy/dużym doładowaniu. Wykonane z najwyższej jakości stali 4340 o wysokiej wytrzymałości, ze specjalnie zoptymalizowanym kształtem zapewniającym wysoką wydajność i ekstremalną trwałość. Tulejki wykonano z materiału AMPCO 18, co zapewnia znakomitą odporność na zużycie i zmęczenie, a rowek promieniowy pełni rolę zbiornika oleju. Elementy są poddawane kulkowaniu w celu redukcji naprężeń materiałowych oraz wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Precyzyjne tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek 3/8 ARP 2000 o wytrzymałości 220,000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260,000 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z smarem ARP moly oraz pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbcze Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla perfekcyjnego spasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności wielkiego czopa w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kształt I-Beam dla dodatkowej sztywności. Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Kulkowanie (Shot Peening) w celu zwiększenia trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność odkuwki spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie zębrowane czapki dla dodatkowego wzmocnienia Wielostopniowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej. Obróbka CNC dla najwyższej precyzji, dokładność do 0.0002” Odległość środek-środek utrzymywana w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA) — komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo  $\pm 1$  gram