

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-honda-k20-long-p-43500.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Honda K20 Long



Cena brutto	3 134,99 zł
Cena netto	2 548,77 zł
Numer katalogowy	R-HON-013HL-L19

Opis produktu

Honda K20 H-Beam Connecting Rods są wykonane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości i zaprojektowane do wysokich osiągnięć oraz wyjątkowej trwałości. Ten „Ultra-Lightweight” projekt łączy niską masę z potwierdzoną niezawodnością przy podwyższonych prędkościach obrotowych. Długość C-C została zwiększona o dodatkowe 9,60 mm, dzięki czemu korbowody idealnie nadają się do zastosowań „Long-Rod”. Tulejki wykonano z Aluminum – silicon/ bronce z rowkiem promieniowym pełniącym funkcję zbiornika oleju. Końcówki sworzni mają „Ribbed pin end”, co ogranicza odkształcenia przy dużych obciążeniach bezwładnościowych, jednocześnie redukując masę. Elementy są kulowane w celu redukcji naprężeń materiału oraz poddane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Precyzyjne tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcanie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260.00psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowo procesy obróbki Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności dużej główki w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Tulejka Aluminum – silicon/ bronce z rowkiem promieniowym Kucie dwuczściowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie (Shot Peening) dla wydłużenia trwałości zmęczeniowej Kontrola Magnaflux gwarantująca, że jednorodność odkuwki spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla najwyższych tolerancji, precyzja do 0.0002” Odległość center to center utrzymana w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA) – komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie zestawów dopasowanych wagowo do ± 1 gram