

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-lancia-delta-integrale-20l-16v-fiat-coupe-long-149mm-p-43509.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Lancia Delta Integrale 2.0L 16v / Fiat Coupe Long 149mm



Cena brutto	3 134,99 zł
Cena netto	2 548,77 zł
Numer katalogowy	R-LAN-002HL-L19

Opis produktu

Korbowody H-Beam Lancia 2.0L 16v Delta Integrale są wykonane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości i zaprojektowane z myślą o wysokich osiągnięciach oraz ekstremalnej trwałości. Długość C-C została zwiększona o dodatkowe 4.00mm, dzięki czemu korbowody idealnie nadają się do zastosowań typu "Long-Rod". Koniec sworznia ma także „żebrowanie”, które ogranicza odkształcenia przy dużych obciążeniach bezwładnościowych, jednocześnie redukując zbędną masę. Tulejki wykonano z Aluminum – silicon/ brzoze Aluminum – silicon/ brzoze i wyposażono w promieniowy rowek pełniący funkcję zbiornika oleju. Elementy są śrutowane w celu redukcji naprężeń materiału oraz poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej, aby zwiększyć sztywność. Dokładne tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie i optymalny luz olejowy. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi, a jako opcję oferowany jest materiał ARP L19 260.00psi; cały zestaw zawiera smar ARP moly oraz pełną instrukcję montażu. Dodatkowe procesy obróbki Tuleje ustalające dla idealnego pasowania i precyzyjnego ponownego montażu Wybranie z kołnierzem w czapce dla lepszej integralności dużej stopy przy ekstremalnym obciążeniu Rowki na powierzchni oporowej dla redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Tulejka Aluminum – silicon/ brzoze z promieniowym rowkiem. Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Śrutowanie dla zwiększenia trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje zgodność jednorodności materiału kutego z naszym wysokim standardem jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC zapewniająca najwyższą precyzję, dokładność do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001" Finite Element Analysis (FEA) komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo ± 1 gram