

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-mitsubishi-20l-4g63-4g64t-hd-series-p-43517.html>



Kute korbowody L19 śruby ZRP Mitsubishi 2.0L 4G63 / 4G64T HD Series

Cena brutto	3 134,99 zł
Cena netto	2 548,77 zł
Numer katalogowy	R-MIT-002-H-L19

Opis produktu

Korbowody H-Beam Mitsubishi 4G63 EVO 1-9 są wykonane ze stali o wysokiej wytrzymałości 4340 i zaprojektowane z myślą o wysokich osiąгах oraz ekstremalnej trwałości. Koniec sworznia ma również żebrowanie, które ogranicza odkształcenia przy dużych obciążeniach bezwładnościowych, jednocześnie eliminując zbędną masę. Tulejki wykonano z materiału AMPCO 18, zapewniającego znakomitą odporność na zużycie i zmęczenie, z promieniowym rowkiem pełniącym rolę zbiornika oleju. Elementy są kulowane w celu usunięcia naprężeń materiałowych oraz poddane wieloetapowej obróbce cieplnej, aby zwiększyć sztywność. Precyzyjne tolerancje procesu produkcyjnego gwarantują idealne dopasowanie i zoptymalizowane luzy olejowe, a odchyłki gięcia i skręcania są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód jest wyposażony w łączniki czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220 000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260 000 psi jako ulepszenie. Zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbkowe Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla perfekcyjnego spasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności dużego czopa w zastosowaniach ekstremalnych Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie (Shot Peening) dla zwiększenia trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux zapewnia zgodność jednorodności odkuwki z naszymi wysokimi standardami jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i długiej żywotności zmęczeniowej Obróbka CNC dla ponadprzeciętnych tolerancji, z dokładnością do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymywana w tolerancji poniżej 0.001" Finite Element Analysis (FEA) - komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie w kompletach dopasowanych wagowo do ± 1 grama