

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-opel-16l-a16-x16-and-18l-a18-x18-18mm-pin-p-43526.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Opel 1.6L A16 / X16 and 1.8L A18 / X18 18mm Pin



| | |
|------------------|------------------------|
| Cena brutto | 3 134,99 zł |
| Cena netto | 2 548,77 zł |
| Numer katalogowy | R-OPE-002-I-L19 |

Opis produktu

Korbowody I-Beam Opel 1.6L & 1.8L A16/A18 są wykonywane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości. Zaprojektowano je z myślą o wysokich osiągnięciach, wyjątkowej trwałości i podwyższonej sztywności. Końcówka sworznia jest stożkowa, dzięki czemu współpracują z tłokami OEM. Tulejki z materiału AMPCO 18 zapewniają znakomitą odporność na zużycie i zmęczenie oraz mają promieniowy rowek pełniący funkcję zbiornika oleju. Elementy są kulowane w celu redukcji naprężeń materiału i poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Precyzyjne tolerancje w procesie produkcji gwarantują idealne dopasowanie przy jednoczesnej optymalizacji luzów olejowych. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód jest wyposażony w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220 000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260 000 psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe operacje obróbkowe Stożkowa końcówka sworznia – kompatybilna z tłokami OEM Tuleje ustalające dla idealnego dopasowania i dokładnego ponownego montażu Wybranie w czapce z kołnierzem dla poprawy integralności dużego czopa w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej dla redukcji masy Cechny techniczne korbowodów ZRP Kucie dwuczęściowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie dla zwiększenia trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantujące, że jednorodność odkuwki spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wzmocnienia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla uzyskania znakomitych tolerancji, precyzja do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001" Finite Element Analysis (FEA) – komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie zestawów z dopasowaniem masy ± 1 gram