

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-peugeot-16l-8v-106-xsi-p-43528.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Peugeot 1.6L 8v 106 XSI



Cena brutto	3 134,99 zł
Cena netto	2 548,77 zł
Numer katalogowy	R-PEU-001H-L19

Opis produktu

Korbowody H-Beam Peugeot 1.6L 106 XSI są wykonywane ze stali o wysokiej wytrzymałości 4340 i zaprojektowane z myślą o wysokich osiągach oraz wyjątkowej trwałości. Konstrukcja łączy niską masę z potwierdzoną niezawodnością przy podwyższonych prędkościach obrotowych. Tulejki wykonano z materiału Aluminium – silicon/ brzoze Aluminium – silicon/ brzoze i wyposażono w rowek promieniowy pełniący funkcję zbiornika oleju. Te korbowody mają „Ribbed pin end”, które minimalizuje odkształcenia końcówki sworznia przy dużych obciążeniach bezwładnościowych, jednocześnie redukując masę. Elementy są kulowane w celu usunięcia naprężeń z materiału oraz poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej w celu zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód jest wyposażony w śruby czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260.00psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbcze Kołki ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Podfrezowanie kołnierzowe czapki (Lipped Cap Relief) dla poprawy integralności dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kucie dwuczęściowe dla wysokiej wytrzymałości Kulowanie (Shot Peening) w celu poprawy trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Wielostopniowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla najwyższych tolerancji, precyzja do 0.0002” Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001” Finite Element Analysis (FEA) — komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie kompletów z dopasowaniem masy ± 1 gram