

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-peugeot-citroen-16l-tu5j4-tu5jp4-h-beam-p-43471.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP Peugeot / Citroen 1.6L TU5J4 / TU5JP4 H-Beam



Cena brutto	3 134,99 zł
Cena netto	2 548,77 zł
Numer katalogowy	R-CIT-001HL-L19

Opis produktu

Korbowody H-Beam do Citroen / Peugeot 1.6L TU5J4 / TU5JP4 są wytwarzane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości i zaprojektowane z myślą o wysokich osiągnięciach oraz ekstremalnej trwałości. Ta konstrukcja „Lightweight” łączy niską masę z potwierdzoną niezawodnością przy podwyższonych prędkościach obrotowych. Tulejki wykonano z materiału Aluminium – silicon/ brzoze z rowkiem promieniowym pełniącym funkcję zbiornika oleju. Te korbowody mają „Ribbed pin end”, które ogranicza odkształcenia na sworzniu przy dużych obciążeniach bezwładnościowych, jednocześnie redukując masę. Zastosowano kuleczkowanie w celu odprężenia materiału oraz wieloetapową obróbkę cieplną dla zwiększenia sztywności. Wysokie tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcanie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w łączniki czapek ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260.00psi jako upgrade, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego spasowania i precyzyjnego ponownego montażu. Lipped Cap Relief dla poprawy integralności big-end w ekstremalnych zastosowaniach. Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy. Funkcje techniczne korbowodów ZRP Odkuwka dwuczęściowa dla wysokiej wytrzymałości. Kuleczkowanie (Shot Peening) dla poprawy trwałości zmęczeniowej. Tulejka Aluminium – silicon/ brzoze z rowkiem promieniowym. Badanie Magnaflux gwarantujące, że jednorodność materiału odkuwki spełnia nasze wysokie standardy jakości. Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia. Wieloetapowa obróbka cieplna (Multi Stage Heat Treatment) dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej. Obróbka CNC dla najwyższych tolerancji, precyzyjna do 0.0002”. Odległość środek–środek utrzymana w tolerancji poniżej .001”. Finite Element Analysis (FEA) – komputerowa analiza naprężeń korbowodów. Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo do ± 1 gram.