

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-suzuki-hayabusa-1999-2007-heavy-duty-p-43539.html>

## Kute korbowody L19 śruby ZRP Suzuki Hayabusa 1999-2007 Heavy Duty



Cena brutto	<b>3 654,99 zł</b>
Cena netto	<b>2 971,54 zł</b>
Numer katalogowy	<b>R-SUZ-004-I-L19</b>

### Opis produktu

Korbowody serii I-Beam „Heavy Duty” do Suzuki 1.3L Hayabusa Gen.1 są przeznaczone do aplikacji o wysokiej mocy/dużym doładowaniu. Wykonane z najwyższej jakości stali 4340 o wysokiej wytrzymałości, mają specjalnie zoptymalizowany kształt zapewniający wysoką wydajność i ekstremalną trwałość. Tulejki wykonano z materiału AMPCO 18, który cechuje się znakomitą odpornością na zużycie i zmęczenie, a rowek promieniowy pełni funkcję zbiornika oleju. Elementy są kulkowo kulowane w celu redukcji naprężeń materiału oraz poddane wieloetapowej obróbce cieplnej, aby zwiększyć sztywność. Ścisłe tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie przy jednoczesnej optymalizacji luzów olejowych, a odchyłki w zakresie wygięcia i skręcenia są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby 3/8 ARP 2000 o wytrzymałości 220,000 psi, z opcjonalnym ulepszeniem do ARP L19 260,000 psi, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly oraz kompletną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbkowe Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kucie dwuelementowe zapewniające wysoką wytrzymałość Kształt I-Beam dla dodatkowej sztywności Kulkowe kulowanie (Shot Peening) dla zwiększenia trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantujące, że jednorodność odkuwki spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie zębrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla uzyskania doskonałych tolerancji, precyzja do 0.0002” Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001” Analiza Metodą Elementów Skończonych (FEA) komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie, zestawy dopasowane wagowo w granicach  $\pm 1$  gram