

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-srubby-zrp-vw-32l-r32-36l-r36-vr6-28l-29l-hd-series-p-7477.html>



## Kute korbowody L19 śruby ZRP VW 3.2L R32 / 3.6L R36 / VR6 2.8L / 2.9L HD Series

Cena brutto	<b>5 274,99 zł</b>
Cena netto	<b>4 288,61 zł</b>
Dostępność	<b>Na zamówienie</b>
Numer katalogowy	<b>331559698</b>
Kod producenta	<b>R-VW-002-I-L19</b>

### Opis produktu

Korbowody serii I-Beam "Heavy Duty" do silników VW R32/R36 są przeznaczone do aplikacji o wysokiej mocy/dużym doładowaniu. Wykonane z najwyższej jakości stali 4340 o wysokiej wytrzymałości, ze specjalnie zoptymalizowanym kształtem zapewniającym wysokie osiągi i ekstremalną trwałość. Tuleje wykonano z materiału AMPCO 18, co gwarantuje znakomitą odporność na zużycie i zmęczenie, a ich promieniowe rowki działają jako zbiornik oleju. Elementy są kulowane strumieniowo w celu redukcji naprężeń materiału oraz poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Precyzyjne tolerancje procesu produkcyjnego zapewniają idealne dopasowanie przy jednoczesnej optymalizacji luzów olejowych, a ugięcie i skręcenie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód wyposażono w śruby czapek 3/8 ARP 2000 o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 260,000psi jako ulepszenie, a cały zestaw dostarczany jest z ARP moly i pełną instrukcją montażu. Dodatkowe procesy obróbki Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla perfekcyjnego dopasowania i dokładnego ponownego montażu Wybranie czapki z krawędzią (Lipped Cap Relief) dla poprawy integralności dużej stopy w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) dla redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Kucie dwuelementowe dla wysokiej wytrzymałości Kształt I-Beam dla dodatkowej sztywności Kulowanie strumieniowe (Shot Peening) dla zwiększenia trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wzmocnienia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla najwyższej precyzji, dokładność do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymywana w tolerancji poniżej .001" Finite Element Analysis (FEA) - komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla kompletów dopasowanych wagowo do ± 1 gram