

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-l19-sruby-zrp-vw-audi-18l-tsi-tfsi-ea888-p-43447.html>

Kute korbowody L19 śruby ZRP VW / Audi 1.8L TSI / TFSI (EA888)



Cena brutto	3 219,99 zł
Cena netto	2 617,88 zł
Numer katalogowy	R-AUD-008I-L19

Opis produktu

Korbowody I-Beam do Audi / VW 1.8L TSI & TFSI są wykonane ze stali 4340 o wysokiej wytrzymałości; zaprojektowano je z myślą o wysokich osiągnięciach, ekstremalnej trwałości i zwiększonej sztywności. Te korbowody mają stożkowy koniec sworznia, dzięki czemu są również kompatybilne z tłokami OEM. Tulejki z materiału AMPCO 18 zapewniają znakomitą odporność na zużycie i zmęczenie oraz posiadają promieniowy rowek pełniący rolę zbiornika oleju. Elementy są kulowane w celu odprężenia materiału i poddawane wieloetapowej obróbce cieplnej, aby zwiększyć sztywność. Wysoka precyzja procesu produkcyjnego gwarantuje idealne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Odchyłki w gięciu i skręcaniu są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód jest wyposażony w śruby czapki ARP 2000 o wytrzymałości 220 000 psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260 000 psi jako ulepszenie. Zestaw zawiera smar ARP moly oraz pełną instrukcję montażu. Dodatkowe procesy obróbcze Stożkowy koniec sworznia - także odpowiedni do tłoków OEM Tuleje ustalające (dowel sleeves) dla idealnego pasowania i precyzyjnego ponownego montażu Podfrezowanie pod czapkę (Lipped Cap Relief) dla lepszej integralności dużego końca w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) w celu redukcji masy Funkcje techniczne korbowodów ZRP Przekrój I-Beam dla zwiększonej sztywności Kucie dwuelementowe dla bardzo wysokiej wytrzymałości Kulowanie (Shot Peening) dla poprawy trwałości zmęczeniowej Badanie Magnaflux gwarantuje, że jednorodność materiału kutego spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wzmocnienia Wieloetapowa obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla bardzo wysokiej dokładności, precyzja do 0,0002" Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej 0,001" Analiza metodą elementów skończonych (FEA) - komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie - zestawy dobierane wagowo do ± 1 grama