

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/kute-korbowody-zrp-bmw-30l-b58-i-beam-r-bmw-021-i-p-43266.html>

## Kute korbowody ZRP BMW 3.0L B58 I-Beam R-BMW-021-I



|                  |                        |
|------------------|------------------------|
| Cena brutto      | <b>4 292,26 zł</b>     |
| Cena netto       | <b>3 489,64 zł</b>     |
| Numer katalogowy | <b>ZRP-R-BMW-021-I</b> |

### Opis produktu

I-Beam Connecting rods dla BMW 3.0L B Series (B58 Engine) są wykonane z 4340 high tensile steel. Zaprojektowano je z myślą o wysokich osiągnięciach, wyjątkowej trwałości i zwiększonej sztywności, a przy tym są "Lightweight". Te korbowody mają Tapered Pin End, dzięki czemu są kompatybilne z tłokami OEM. Tulejki z materiału AMPCO 18 zapewniają doskonałą odporność na zużycie i zmęczenie oraz mają promieniowy rowek pełniący rolę zasobnika oleju. Elementy są shot peened w celu redukcji naprężeń materiału oraz poddane wieloetapowej obróbce cieplnej dla zwiększenia sztywności. Ścisłe tolerancje w procesie produkcji gwarantują perfekcyjne dopasowanie i optymalne luzy olejowe. Ugięcie i skręcanie są ściśle kontrolowane. Każdy korbowód jest wyposażony w ARP 2000 cap fasteners o wytrzymałości 220,000psi; opcjonalnie dostępny jest materiał ARP L19 o wytrzymałości 260,00psi jako ulepszenie, a cały zestaw zawiera ARP moly oraz pełną instrukcję montażu. Additional machining processes "Tapered" Pin End - odpowiedni do tłoków O.E.M. Dowel sleeves dla idealnego dopasowania i precyzyjnego ponownego montażu Lipped Cap Relief dla poprawy integralności big-end w ekstremalnych zastosowaniach Rowki na powierzchni oporowej (Thrust Face) dla redukcji masy Technical Features of ZRP Connecting Rods Dwuczęściowe kucie dla wysokiej wytrzymałości Shot Peening dla wydłużenia trwałości zmęczeniowej Magnaflux Inspection gwarantuje, że jednorodność kutego materiału spełnia nasze wysokie standardy jakości Podwójnie żebrowane czapki dla dodatkowego wsparcia Multi Stage Heat Treatment dla maksymalnej wytrzymałości, stabilności wymiarowej i trwałości zmęczeniowej Obróbka CNC dla ponadprzeciętnych tolerancji, precyzyjna do 0.0002" Odległość środek-środek utrzymana w tolerancji poniżej .001" Finite Element Analysis (FEA) - komputerowa analiza naprężeń korbowodów Optymalne wyważenie dla zestawów dopasowanych wagowo  $\pm 1$  gram Zakres mocy dla tych korbowodów to 155 HP na cylinder z ARP 2000 fasteners oraz 175 HP z ARP L19 Fasteners.