

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/motocyklowy-olej-silnikowy-red-line-20w50-094l-rd-42509-p-33828.html>

Motocyklowy olej silnikowy Red Line 20W50 0.94l RD-42509

Cena brutto	125,00 zł
Cena netto	101,63 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	331042880
Kod producenta	USA-RD-42509
Kod EAN	83522425094

Opis produktu

20W50 Motorcycle Oil to w pełni syntetyczny olej motocyklowy klasy premium, opracowany specjalnie dla nowoczesnych silników Big-Twin, w tym jednostek Milwaukee-Eight, Evolution, Twin Cam oraz silników aftermarketowych o podobnej konstrukcji. Dzięki zastosowaniu baz PAO i Ester oraz wysokiej zawartości ZDDP (2200 ppm), zapewnia maksymalną ochronę przed zużyciem, doskonałą stabilność lepkości i płynną pracę sprzęgła mokrego. Charakterystyka produktu Odpowiedni do najnowszych silników Big-Twin wymagających oleju o lepkości 20W50 Przeznaczony dla silników Milwaukee-Eight, Evolution, Twin Cam i konstrukcji pokrewnych Wyjątkowa wytrzymałość filmu olejowego dzięki bazom estrowym - doskonała ochrona i uszczelnienie pierścieni tłokowych Wydłużone interwały wymiany oleju w porównaniu do konkurencyjnych produktów dzięki wysokiej jakości bazom i skutecznym dyspergatorom Zawiera specjalne modyfikatory tarcia kompatybilne ze sprzęgłami mokrymi (wet clutch) Spełnia wymagania JASO MA i API SJ/SG/SH Zalety i właściwości W pełni syntetyczny olej na bazie PAO i Ester 2200 ppm ZDDP - maksymalna ochrona przeciwzużyciowa Wysoka odporność na ścinanie i utlenianie - zachowuje parametry nawet przy ekstremalnych temperaturach Niska odparowalność (NOACK 5%) - mniejsze zużycie oleju Brak utraty lepkości (0%) w teście ASTM D6278 Zapewnia stabilną pracę silnika i sprzęgła w szerokim zakresie temperatur Kompatybilny z olejami mineralnymi i syntetycznymi Dane techniczne Klasa lepkości SAE: 20W50 Klasyfikacja API: SJ/SG/SH Klasyfikacja JASO: MA Lepkość @100°C: 20.1 cSt Lepkość @40°C: 141 cSt Indeks lepkości: 165 CCS lepkość @-15°C: 50 poise Temperatura płynięcia: -45°C Zawartość cynku: 2125 ppm Zawartość fosforu: 2100 ppm Zawartość molibdenu: 425 ppm NOACK (1h @250°C): 5% Utrata lepkości (ASTM D6278): 0% HTHS lepkość @150°C: 6.1 cP