

Link do produktu: <https://bizongarage.pl/olej-silnikowy-penrite-hpr-40-25w-70-mineral-5l-p-191076.html>

Olej silnikowy Penrite HPR 40 25W-70 Mineral 5L

Cena brutto	218,62 zł
Cena netto	177,74 zł
Numer katalogowy	HPR40005

Opis produktu

Penrite HPR 40 25W-70 Mineral 1L Wysoko wydajnym, mineralnym olejem silnikowym klasy Premium o klasie lepkości SAE 25w-70 bez zawartości modyfikatorów tarcia. Zapewnia podwójną warstwę ochronną dla silnika, dzięki zastosowaniu technologii „FULL ZINC” oraz „EXTRA TEN”. Lepkość 25W-70 Olej bazowy Mineral Rodzaje paliwa Petrol / Diesel, Diesel, Petrol, Racing Zalety w pełni cynkowy, dodatkowa dziesiątka HPR 40 jest wysoko wydajnym, mineralnym olejem silnikowym klasy Premium o klasie lepkości SAE 25w-70 bez zawartości modyfikatorów tarcia Jest produktem zapewniającym podwójną warstwę ochronną dla silnika, dzięki zastosowaniu technologii „FULL ZINC” oraz „EXTRA TEN”. Dzięki tym opatentowanym przez Penrite technologiom olej zapewnia skuteczną ochronę przeciw korozji, utlenianiu się oleju, zużyciu się komponentów silnika oraz powstawaniu różnego rodzaju depozytów podczas pracy temperaturze operacyjnej. HPR 40 spełnia wymagania normy API SL ZASTOSOWANIE HPR 40 jest przeznaczony do stosowania w silnikach 4,6,8+ cylindrowych, turbodoładowanych. Zalecany jest w szczególności w silnikach mocno obciążonych m.in. w pojazdach holowniczych, jak również w pojazdach uczestniczących w rajdach gdzie operacyjna temperatura pracy jest wyższa. HPR 40 jest przeznaczony do silników napędzanych benzyną, oraz różnymi typami paliwa rajdowego jak np. metanol, nitro alkohol. Może być stosowany w samochodach osobowych, z napędem na 4 koła oraz różnego rodzaju pojazdach wyścigowych i rajdowych.. ZALETY PRODUKTU Technologia Extra Ten oferuje dodatkową warstwę ochronną podczas pracy w wysokich temperaturach, jednocześnie zapewnia właściwe smarowanie już od momentu startu silnika. Technologia Full Zinc skutecznie minimalizuje zużyciu elementów silnika, dzięki aktywnej powierzchniowo warstwie ochronnej Przedłuża żywotność silnika poprzez ograniczenie gromadzenia depozytów będących efektem pracy w wysokich temperaturach Produkt testowany w warunkach rajdowych NORMY BRANŻOWE API SL